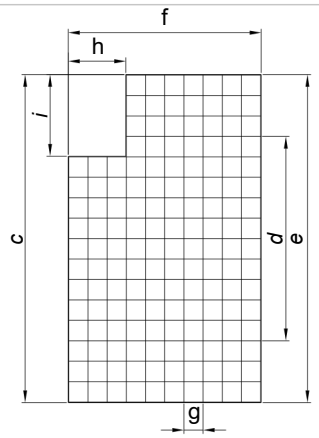
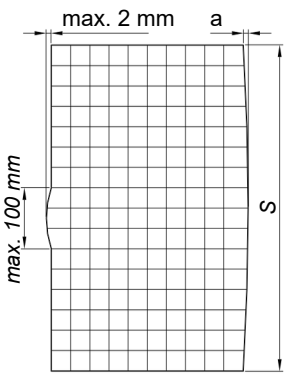
MEA-Ocelové rošty – Výrobní a dodací tolerance

(podle zajištění jakosti RAL-GZ 638, vydání září 2008)

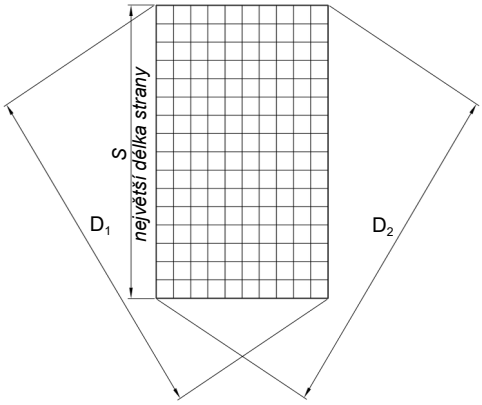
Tato ustanovení platí pro všechny ocelové rošty o velikosti maximálně 2,0 m^2, přičemž rozměr jedné strany nesmí překročit 2000 mm.
U větších ocelových roštů je nutné přípustné tolerance definovat zvlášť.



c; e; f = max. 0 mm až -4 mm;
g = max. +-1,5 mm; d = max. +-4 mm
(měřeno přes 10 dílků)
h; i = +8, -0 mm

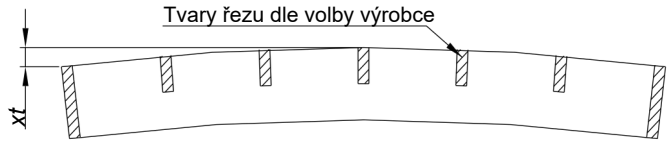


a = max. 0,0025 x S

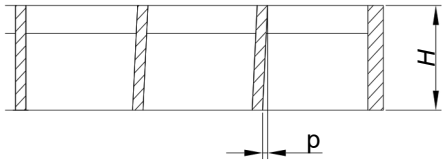


Rozdíl měřených úhlopříček
D1 mínus D_2 max. 0,010 x S
(největší délka strany)

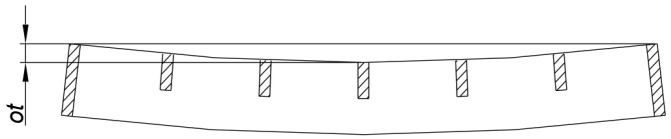
Přípustné tolerance pro lisované rošty



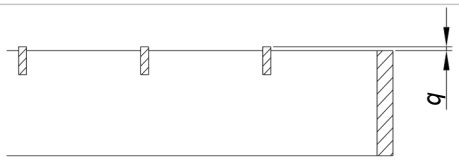
Odchylka pro konvexní provedení xt max. = 1/200 délky při rozměrech > 600 mm; max. 8 mm; menší rozměry než 600 mm; max. 3 mm



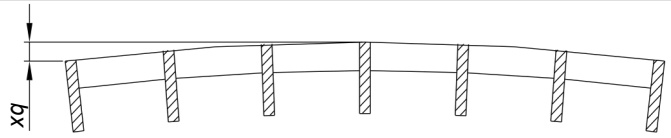
Šikmá poloha nosných a obvodových prutů p max. = 0,1 x H, avšak max. 3 mm



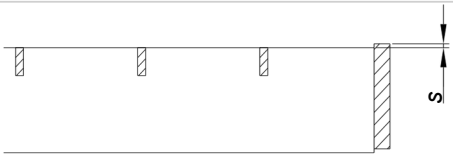
Odchylka pro konkávní provedení ot max. = 1/200 délky při rozměrech > 600 mm; max. 8 mm; menší rozměry než 600 mm; max. 3 mm



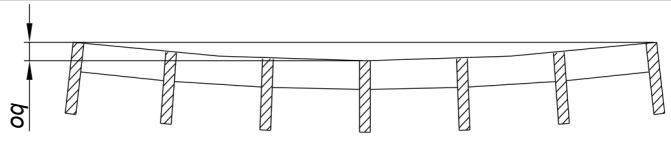
Vyčnívající příčný prut q
max. = 1,5 mm



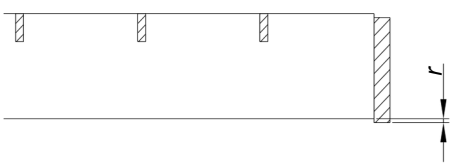
Odchylka pro konvexní provedení xq max. = 1/200 délky při rozměrech > 600 mm; max. 8 mm; menší rozměry než 600 mm; max. 3 mm



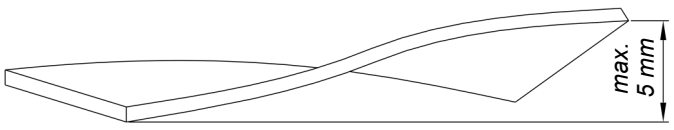
Nahoře vyčnívající okraj s
max. = 1,0 mm



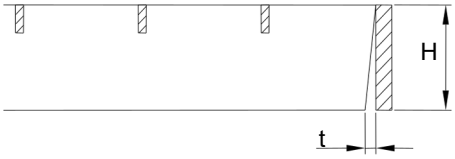
Odchylka pro konkávní provedení oq max. = 1/200 délky při rozměrech > 600 mm; max. 8 mm; menší rozměry než 600 mm; max. 3 mm



Dole vyčnívající okraj r max.
= 1,0 mm



Maximální přípustná odchylka 5 mm; u ocelových roštů
cca 300 mm x 300 mm maximálně cca 2 mm



Šikmý řez nosného a příčného prutu t
max. = +-0,1 x H, avšak max. 3 mm

M. Sturz 27.01.2012